

GROW MILL
EASY POINT CONTROL
MULTI MILL
Mukin CHOPPER
SHARK MILL
Yasai CRUSHER
CHAMBER MILL
ROTARY CUTTER
PERMUTE
DISK CUTTER
ROTARY CUTTER



www.ishiusu.com

GROW ENGINEERING CO.,LTD.

Head Office

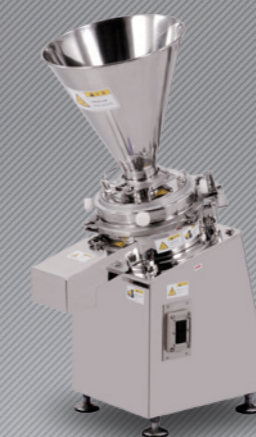
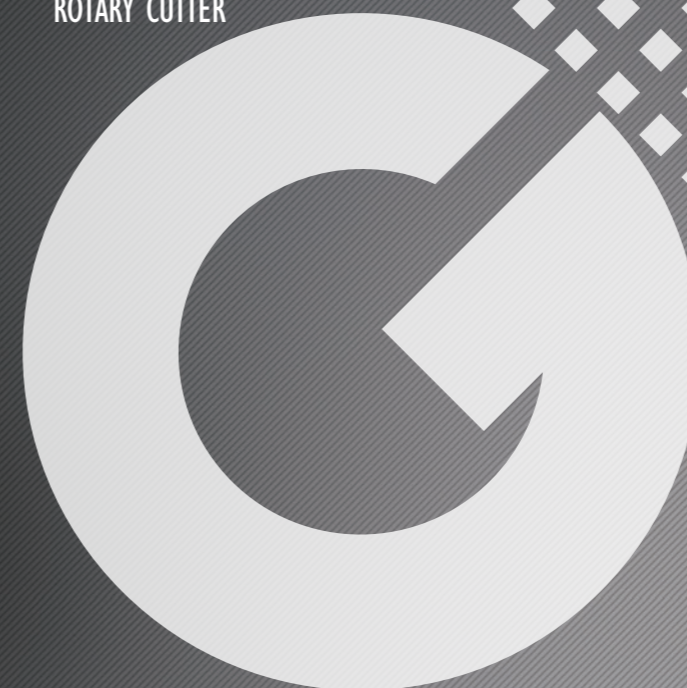
5-23-30 Toneri, Adachi-ku, Tokyo, 121-0831, JAPAN
TEL +81-3-3896-8791 FAX +81-3-3896-9203

Shingo Office

4-7-16 Honbasu, Kawaguchi-shi, Saitama, 334-0076, JAPAN
TEL +81-48-281-0200

E-mail

info@ishiusu.com



GROW ENGINEERING CO.,LTD.



ปลด ล๊อค ทุบ ทุบ

ใช้ประโยชน์จากองค์ความรู้และข้อมูลที่มีอยู่ มากมาย เพิ่มประสิทธิภาพของโรงงานผลิต ให้มากขึ้น

พัฒนาการผลิตเครื่องจักรด้วยเทคโนโลยีอัน เป็นเอกลักษณ์ที่สั่งสมประสบการณ์มาอย่าง ยาวนานหลายปี

สร้างเนื้อสัมผัสและรสชาติที่ละเอียดอ่อนซึ่งแต่เดิมสามารถทำได้ด้วยมือโดยช่างฝีมือเท่านั้น สะดวกในการถอดออกมาล้างและเพิ่มปริมาณงานที่สามารถทำได้เป็นอย่างมาก ตอบสนองต่อความต้องการที่หลากหลายต่าง ๆ จากผู้ใช้ที่โรงงาน ทำให้ทางบริษัทได้สั่งสมความสามารถทางเทคนิคอันเป็นเอกลักษณ์ “โกรว์มีล” สามารถบดได้ในระดับไมครอน สามารถปรับระยะห่างระหว่างหินบดความหนาแน่นสูงได้ถึงระดับ 0.005 มม. อย่างที่ไม่เคยมีมาก่อน “ชาร์คมิล” ที่แม้แต่ส่วนประกอบมีเส้นใยสูง ก็สามารถบดจนเป็นเนื้อครีมได้ในปริมาณ 600 กก./ชั่วโมง โดยไม่ต้องทำกระบวนการก่อนหน้า สำหรับกลุ่มเครื่องจักรเฉพาะที่เป็นเอกลักษณ์ก็ได้รับความนิยมจากลูกค้าผู้ใช้งาน อย่างเช่น “มูลิน ซอปปเปอร์” ที่จะไม่ใส่วัตถุดิบเข้าไปในส่วนขับเคลื่อน ทำให้การทำความสะดวกและฆ่าเชื้อโรคก็สามารถทำได้ง่ายดาย นอกจากนี้ ผู้ใช้ทางฝั่งอุตสาหกรรมต่างยอมรับประสิทธิภาพและความสามารถในกลุ่มเครื่องจักรของทางบริษัท การใช้งานในเชิงอุตสาหกรรมจึงมีการใช้งานเพิ่มขึ้นเรื่อย ๆ

*พร้อมสนับสนุน “สินค้าสั่งทำพิเศษ” และ “การปรับปรุงเพิ่มประสิทธิภาพ” ด้วยเวลาอันรวดเร็ว

การบริการและการสนับสนุน

แน่นอนว่าจะมีการขอปรึกษาและทดสอบหลายต่อหลายอย่างก่อนที่จะติดตั้งเครื่อง และหลังติดตั้งก็ยังคงไว้วางใจกับการให้บริการและการสนับสนุนจากทางเรา ข้อมูลอันมีค่าจากผู้ใช้หน้างานจะถูกส่งกลับไปยังหน่วยงานวิศวกรรม และสิ่งดังกล่าวจะสร้างประโยชน์ต่อผู้ใช้อีกครั้ง ความสัมพันธ์เกี่ยวกับความเชื่อใจดังกล่าวได้ก่อให้เกิดวงจรที่ดีขึ้น และช่วยสนับสนุนพวกเรามาเป็นเวลานาน

สนับสนุนการทดสอบวัตถุดิบและการพัฒนาสินค้าอันเป็นเอกลักษณ์ของบริษัทคุณ

ตอบสนองปัญหาที่ยากลำบากต่าง ๆ ในการบดวัตถุดิบเพื่อที่จะทำให้อายุของลูกคายเป็นจริง อย่างเช่นการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารแบบใหม่ ๆ ว่าจะสามารถทำกระบวนการวัตถุดิบที่ลูกค้าต้องการได้อย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่ จะสามารถทำได้หรือไม่ด้วยวิธีอะไร การทำสิ่งนั้นจะต้องมีเครื่องจักรแบบไหน ในการพัฒนาที่ต้องตัดสินใจด้วยความรวดเร็ว การบริการและเทคโนโลยีของทางบริษัทจะเป็นการสนับสนุนที่แข็งแกร่งให้กับบริษัทของคุณ

การขาดแคลนบุคลากรและการลดการลงทุนในอุปกรณ์ทำให้สภาพแวดล้อมโดยรวมของโรงงานผลิตอยู่ในสภาพที่ยากลำบากเป็นอย่างยิ่ง แต่ในทางกลับกัน ก็ได้รับการเรียกร้องให้เพิ่มความสามารถในการผลิตให้สูงขึ้น ในการจะผ่านสถานการณ์ที่ยากลำบากดังกล่าว คงจะกล่าวได้ว่าการเพิ่มประสิทธิภาพของไลน์การผลิตเป็นการกิจที่เร่งด่วน ทางบริษัทรับหน้าที่ให้การสนับสนุนอย่างครบวงจรตั้งแต่การตอบสนองความต้องการดังกล่าว การวางแผนไป การออกแบบ การสร้างไลน์การผลิต จนถึงการซ่อมบำรุง

ตอบสนองคำขอจากหน้างานด้วยการใช้ประโยชน์จากข้อมูลและองค์ความรู้ที่พร้อมอย่างเช่นการออกแบบและการปรับปรุงระบบของไลน์การผลิตอย่างเหมาะสมที่โรงงานของคุณ

หากเป็นเรื่องเกี่ยวกับอุปกรณ์การผลิตโปรดวางใจพวกเรา

ให้คำปรึกษา

มีความกังวลเกี่ยวกับไลน์การผลิตและเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หรือไม่ “ต้องการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตให้มากขึ้น” “ต้องการจะติดตั้งเครื่องจักรใหม่ มีเครื่องจักรแบบไหนบ้าง” “เครื่องจักรแบบไหนถึงจะเหมาะกับโรงงานเราที่สุด” ทางบริษัทจะตอบสนองคำขอจากหน้างานดังกล่าวได้อย่างถูกต้องแม่นยำด้วยการใช้องค์ความรู้และข้อมูลที่มีอยู่พร้อม

ฝังภายในโรงงาน

เพื่อที่จะใช้ประโยชน์จากพื้นที่ในโรงงานที่มีอย่างจำกัดให้มีประสิทธิภาพ การวางผังของเครื่องจักรและอุปกรณ์เป็นสิ่งสำคัญ ทางบริษัทจะพิจารณาเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน, จุดเดินของไลน์การผลิต, ลักษณะเฉพาะของชิ้นส่วนการผลิตในการวางผังของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในโรงงานของคุณให้เหมาะสมที่สุด นอกจากนี้ยังเสนอมาตรการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดจุดอันตราย รักษาสภาพแวดล้อมให้ทำงานได้อย่างสะดวกพร้อมกับเดินไลน์การผลิตได้อย่างราบรื่น

วางแผนและจัดท่าระบบ

สร้างระบบของไลน์การผลิตที่เหมาะสมกับโรงงานของคุณด้วยการคำนึงถึงพื้นที่ภายในโรงงาน, จำนวนพนักงาน, ปริมาณการผลิตเป้าหมาย, ลักษณะเฉพาะของชิ้นส่วนการผลิต, งบประมาณ

ปรับปรุงระบบ

(รับคำสั่งซื้อแบบรายการเดียว ๆ)

ทางบริษัทยังรับคำสั่งซื้อสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์รายการเดียว ๆ ด้วย จะตอบสนองต่อคำขอที่ว่า “ต้องการปรับปรุงระบบโดยยังใช้ไลน์การผลิตปัจจุบัน” ด้วยการส่งมอบเครื่องจักรและอุปกรณ์เพื่อเพิ่มอัตราการผลิตของโรงงานของคุณ

สินค้าหลัก ๆ ที่ทางบริษัทให้บริการ

- **อุปกรณ์ลำเลียง**
สายพานลำเลียง
ลูกกลิ้งลำเลียง
อุปกรณ์ลำเลียงแนวตั้ง
ถังน้ำ
บีม Mohno
เป็นต้น
- **เครื่องผสมและเครื่องกวน**
เครื่องนวด
แป้ง
พลาสติก
ของเหลว
เครื่องผสมสำหรับครีมที่บดละเอียด
เป็นต้น
- **เครื่องบด**
แบบกระแทก
แบบใช้หินบด
ซอปปเปอร์
ครีซโซเปอร์
คัตเตอร์มิกเซอร์
คัตเตอร์
เป็นต้น
- **เครื่องแยกกระจายและเครื่องแยกประเภท**
เครื่องแยกน้ำและเครื่องบรรจุตามปริมาณที่กำหนด
■ **อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนและเครื่องดูดฝุ่นอุตสาหกรรม**
■ **ตู้เย็นและตู้แช่แข็ง**
เครื่องละลายน้ำแข็งและเครื่องอบแห้ง

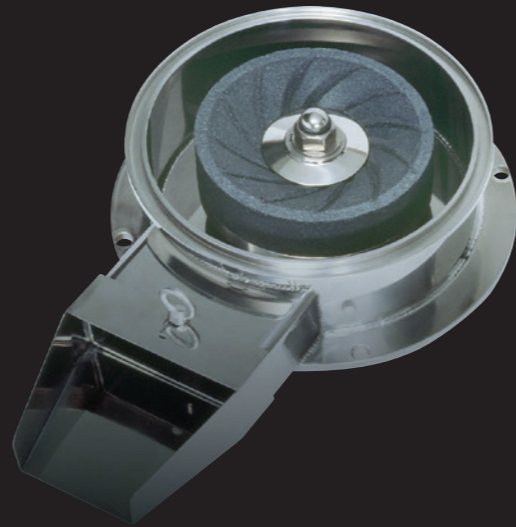
ความสามารถ
ทางเทคนิค

GROW MILL (GRINDER)

โกรว์มิล [ไกรน์เดอร์]

แบบแห้ง แบบเปียก บดละเอียด

บดละเอียด, แยกชิ้นส่วน, ทำให้ขนาดสม่ำเสมอ, แยกกระจาย



ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงที่มีเฉพาะแบบหินบดเท่านั้นที่ทำได้
หินบดชนิดมีความหนาแน่นสูง “คมตัด” และ “ความสามารถในการทำ
กระบวนการ” แตกต่างกันอย่างชัดเจน
ระยะเวลาคัดแยกประมาณ 1 นาที

ตั้งแต่ผลิตภัณฑ์อาหารไปจนถึงการใช้ในอุตสาหกรรมผลิต

ต้นแบบของโกรว์มิลที่ใช้ประโยชน์มาจากหลักการของหินบดเริ่มมาตั้งแต่ 30 ปีที่แล้ว นับจากนั้นมา มีการปรับปรุงเทคโนโลยีอันเป็นเอกลักษณ์ของบริษัทมาเป็นระยะเวลาที่ยาวนาน จนพัฒนามาเป็นรูปแบบในปัจจุบัน
ลักษณะเด่นของโกรว์มิลก็คือความสามารถที่หลากหลาย สามารถตัดเนื้อ, บด, บดละเอียด, แยกกระจาย, การทำให้เป็นเนื้อเดียวกัน, การทำให้เป็นเส้นใยได้ในเวลาเดียวกันตั้งแต่วัตถุดิบสำหรับผลิตภัณฑ์อาหารไปจนถึงวัตถุดิบในเชิงอุตสาหกรรม
ได้รับการยอมรับถึงความแตกต่างสำหรับ “คมตัด” และ “ความสามารถในการทำกระบวนการ” มีผู้ใช้งานมากมายนานไปใช้อย่างหลากหลาย

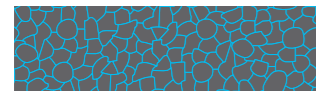


GMU-30

GM6-36

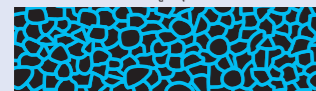
ภาพตัดขวางของไกรน์เดอร์

ไกรน์เดอร์ของบริษัทมีความหนาแน่นสูงและไม่มีรูพรุน



- ยึดเย็บในเครื่องคมตัดและความสามารถในการทำกระบวนการ
- ไม่เกิดเชื้อรา

ไกรน์เดอร์ชนิดไม่มีรูพรุนแบบดั้งเดิม

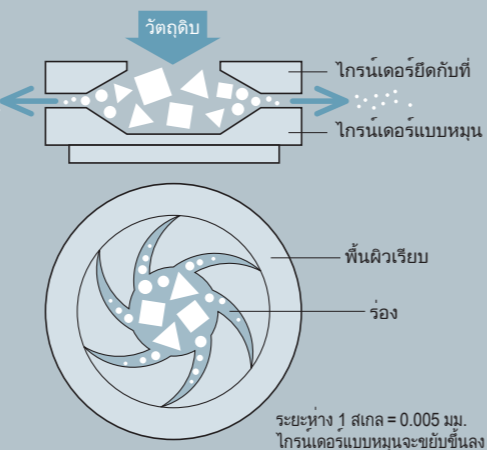


ไกรน์เดอร์ชนิดมีรูพรุนจำนวนมากแบบเดิม



หลักการ

โกรว์มิลเป็นเครื่องบดแบบใช้หินโดยจะเป็นหินเจีย 2 ก่อนประกบกันบนล่าง ทำการบดวัตถุดิบให้ละเอียดมาก ๆ จากการกระทบ แรงหรือแรงหนีศูนย์กลางและการตัดเนื้อในขณะที่วัตถุดิบผ่านช่องว่างของหินบด สำหรับขนาดของผงสามารถปรับระยะห่าง (ช่องว่างระหว่างหินบด) ได้อย่างง่ายดายและสามารถปรับได้อย่างอิสระสามารถขับเกลือในแบบสัมผัสจากหินบดชนิดที่ทำจากเซรามิกที่มีโครงสร้างพิเศษ สามารถบดจนผงที่ได้มีขนาดต่ำกว่าไมครอน



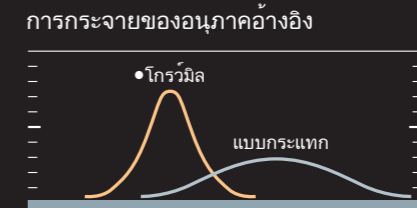
- สามารถทำงานได้ต่อเนื่องจึงสามารถใช้ในการผลิตคราวละมาก ๆ ได้
- มีโครงสร้างเรียบง่ายตั้งนั้นจึงง่ายต่อการใช้งานและการทำความสะอาด
- ทำให้ฟิล์ม (โพลีอิมิด) เป็นผง
- การทำมูสก็ทำได้ภายในระยะเวลาอันสั้น
- ผลจากการผสมอันยอดเยี่ยมทำให้เหมาะเป็นอย่างยิ่งกับการทำน้ำสลัด

อย่างซูปข้าวโพดก็ไม่จำเป็นต้องทำการกรองก่อน สามารถใช้วัตถุดิบได้ทั้งหมด 100%

ยกตัวอย่างเช่น หากจะทำซูปข้าวโพดขนาด 3 ลิตร ก็ไม่จำเป็นต้องทำ “การกรอง” ด้วยมือที่ใช้เวลา 60 นาทีอีกใช้เวลาเพียง 3 นาที โดยที่กากก็สามารถบดไปจนไม่หลงเหลืออยู่ ทำให้สามารถใช้ประโยชน์จากวัตถุดิบได้ 100%

ด้วยการบดละเอียดได้อย่างมีความ คงที่ให้อัตราผลผลิตเพิ่มสูงขึ้น

เนื่องจากเป็นแบบหินบดดังนั้นจึงมีความคงที่ ทำให้การกระจายของอนุภาคที่บดอย่างชัดเจน ที่ผ่านมามีความต้องการที่มีส่วนที่เป็นของเสีย แต่หากเป็นโกรว์มิลจะสามารถใช้ประโยชน์ได้ทั้ง 100%



สามารถปรับระยะห่าง (ช่องว่างของหินบด) ได้ในระดับ 0.005 มม.

สามารถปรับระยะห่างในระดับ 0.005 มม. ต่อ 1 สเตลได้อย่างง่ายดาย หากเป็นเช่นนี้จะทำให้สามารถกำหนดขนาดของอนุภาค ที่เป็นตัวกำหนดคุณภาพของผลิตภัณฑ์ได้อย่างง่ายดาย สามารถปรับระยะห่างในขณะทำงานได้

รองรับไกรน์เดอร์สั่งทำพิเศษด้วย

หากไกรน์เดอร์ที่ลูกค้ามีอยู่ในปัจจุบัน ไม่สามารถตอบสนองต่อการผลิตสินค้าตามความต้องการได้ ไม่ว่าจะเป็นผลิตภัณฑ์ของทางบริษัทหรือของบริษัทอื่นก็ตาม เราสามารถให้ประโยชน์จากประสบการณ์และองค์ความรู้ของทางบริษัทในการสร้างไกรน์เดอร์ที่เหมาะสมที่สุดได้

มีความหลากหลาย — ความสามารถในการทำกระบวนการจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับขนาดของเส้นผ่านศูนย์กลางของไกรน์เดอร์

■ คุณลักษณะ

ชื่อรุ่น	ขนาดไกรน์เดอร์	ความเร็วรอบ	ความสามารถในการทำกระบวนการ	ขนาดของเครื่องจักร	น้ำหนัก	แหล่งจ่ายไฟ
GMU-30	φ30cm	MAX1800rpm	360 ~ 500 kg/Hr	φ400mm H1000mm	105kg	AC200V 3.7/5.5kW 3 เฟส
GM2-20	φ20cm	MAX1800rpm	50 ~ 700 kg/Hr	φ300mm H1100mm	133kg	AC200V 3.7kW 3 เฟส
GM4-25	φ25cm	MAX1800rpm	100 ~ 1000 kg/Hr	φ400mm H1300mm	230kg	AC200V 7.5/11kW 3 เฟส
GM4-25CF	φ25cm	MAX3000rpm	200 ~ 2000 kg/Hr	φ400mm H1300mm	250kg	AC200V 7.5/11kW 3 เฟส
GM5-30	φ30cm	MAX1800rpm	200 ~ 1800 kg/Hr	φ400mm H1600mm	290kg	AC200V 11/15kW 3 เฟส
GM6-36	φ36cm	MAX1800rpm	300 ~ 2500 kg/Hr	φ460mm H1800mm	400kg	AC200V 22/30kW 3 เฟส

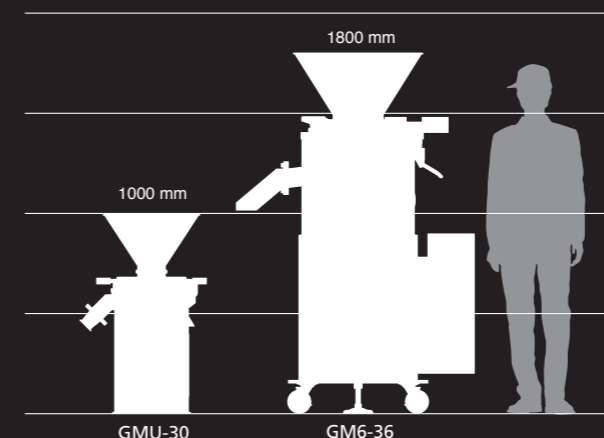
*ความสามารถในการทำกระบวนการคืออ้างอิง (จะเพิ่มสูงขึ้นหรือลดต่ำลงขึ้นอยู่กับพื้นที่ของพื้นผิวเรียบและความเร็วรอบ, ระยะห่าง, ความสามารถในการไหลของวัตถุดิบ, ขนาดและความแข็งแรงของวัตถุดิบ เป็นต้น)
*กรุณาปรึกษาเพิ่มเติมสำหรับคุณลักษณะแบบพิเศษ

■ ตัวอย่างการใช้งาน

- ผลิตภัณฑ์อาหาร: ซอสเดมิกลาส, ซูปข้าวโพด, ครีมงา, กากถั่วเหลือง, ถั่วเหลือง, ถั่วแดงญี่ปุ่น, แป้งข้าวเหนียว, ผักบดละเอียด, มูส, ชีส, เนย, มายองเนส, เนยถั่ว, นม, เยลลี่, ผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ
- เครื่องเทศ: พริกเผาจีน, ซิงบดละเอียด, กระเทียมบดละเอียด, วัตถุดิบในการทำซอส, กากสาเก, โมโรมิ, มิโซะ
- ยาและเครื่องสำอาง: ครีมสมุนไพรมะพร้าว, วัตถุดิบสำหรับยาสมุนไพรมะพร้าว, เห็ดหลินจือ
- วัตถุดิบในอุตสาหกรรม: บดและแยกกระจายถ่านกัมมันต์, ออกไซด์ ของโลหะ, สีย้อมไฮดรอกไซด์, โพลีอิมิด, ฟิล์ม, คาร์บอน, แก้ว, เรซิน, สีย้อมดิลานีน, นิกเกิลออกไซด์, จาระบี



เราเตรียมไกรน์เดอร์หลากหลายชนิดหลากหลายคุณสมบัติเอาไว้ สามารถจัดทำไกรน์เดอร์แบบออริจินัลขึ้นอยู่กับการใช้งานได้



EASY POINT CONTROL

อีซี พอยท์ คอนโทรล GM-EPC

การปฏิวัติเครื่องบดแบบหินบด การปรับอัตโนมัติความละเอียดสูงใกล้เคียงเกินกว่าประสาทสัมผัสของมนุษย์ เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตได้อย่างก้าวกระโดด

เทคโนโลยีอันเป็นเอกลักษณ์ของบริษัทที่ทำให้การปรับระยะห่าง (ช่องว่าง) อย่างละเอียดอ่อนของ ไกรนเดอร์ที่ในอดีตจะมีเฉพาะพนักงานที่ผ่านการฝึกฝนมาเป็นอย่างดีเท่านั้นที่สามารถทำได้จะ เปลี่ยนเป็นการปรับได้อย่างอัตโนมัติในระหว่างปฏิบัติงาน จะช่วยเพิ่มการควบคุมคุณภาพและ ประสิทธิภาพการผลิตได้อย่างก้าวกระโดด นั่นคือเทคโนโลยี EPC ประยุกต์ใช้เทคโนโลยีไฮเทค ที่ได้รับความน่าเชื่อถือที่พัฒนาขึ้นในโรงงานขนาดใหญ่ ก่อให้เกิดการปฏิวัติโลกของไกรนเดอร์



ปรับระยะห่างด้วยมือ (การหมุนมือจับ 1 รอบประมาณ 0.1 มม.) **ปรับระยะห่าง 3 ไมครอน (3 ส่วน 1,000 มม.)**

Easy Point Control Technology เทคโนโลยี EPC®

แม้เป็นมือใหม่ก็ใช้งานได้อย่างง่ายดาย
หากกำหนดค่าระยะห่างไว้ตั้งแต่แรก หลังจากนั้นค่าที่กำหนดไว้ก็จะคงอยู่ได้เป็นเวลานานโดยอัตโนมัติ เพียงแค่ ON/OFF สวิตช์ที่มีความเรียบง่าย ก็สามารถควบคุมเครื่องได้ ดังนั้นแม้เป็นมือใหม่ก็ใช้งานได้อย่างง่ายดาย

ปรับได้อย่างละเอียดและแม่นยำสูง เกินกว่าประสาทสัมผัสของมนุษย์

การปรับระยะห่างจะอยู่ในระดับ 3 ไมครอน (3 ส่วน 1,000 มม.) จากการปรับได้อย่างละเอียดและแม่นยำสูงเกินกว่าประสาทสัมผัสของมนุษย์ จะทำให้สามารถตอบสนองข้อกำหนดที่เข้มงวดของ ลูกค้าและสร้างผลิตภัณฑ์ที่เป็นเอกลักษณ์ของบริษัทคุณ

เพียงคนเดียวก็สามารถจัดการ เครื่องจักรได้หลายเครื่อง

ในระหว่างที่เดินเครื่องจักร เทคโนโลยี EPC ก็จะตรวจจับการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็วและปรับโดยอัตโนมัติ มองเห็นสถานะของการเดินเครื่องได้อย่างชัดเจนจากแผงควบคุม ลดความยุ่งยากในการ "หยุดการเดินเครื่องตามเวลาที่กำหนดเพื่อตรวจสอบผลิตภัณฑ์" เหมือนที่เข้ามา ทำให้สามารถจัดการเครื่องจักรได้หลายเครื่องด้วยตัวคนเดียว

การสุ่มตรวจสอบก็ทำได้อย่างสะดวก สบายและถูกต้อง

สามารถเก็บค่าระยะห่างในขณะสุ่มตรวจสอบเก็บไว้เป็นข้อมูลได้ ไม่ว่าอดีตจะจัดทำตัวอย่างสำหรับทดลองที่สปีดชนิดก็ตาม ก็จะสามารถกลับไปยังระยะห่างในเวลาดังกล่าวได้อย่างถูกต้อง และง่ายดายในทันที ไม่เพียงแต่เพิ่มความแม่นยำ แต่ก็ช่วยลดความยุ่งยากสำหรับตัวพนักงานเองด้วย และสามารถนำไปใช้เอกสารประวัติข้อมูลเพื่อส่งลูกค้าได้ จึงถือเป็นส่วนช่วยในการเพิ่มความเชื่อมั่นให้กับลูกค้าได้

สามารถติดตั้งได้กับผลิตภัณฑ์ GM ทั้งหมด

ถึงแม้ว่าจะไม่ใช่เครื่องจักรใหม่ทั้งหมด แต่เป็นการออกแบบที่สามารถติดตั้งกับผลิตภัณฑ์ GM ของไกรนเดอร์ของบริษัทที่มีอยู่แล้วได้

มีความน่าเชื่อถือ

EPC เทคโนโลยีจะไม่ได้รับผลกระทบ *จากการเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมและการเปลี่ยนแปลงในขณะเดินเครื่องจักร เป็นระบบที่มีความน่าเชื่อถือและสามารถเดินเครื่องได้เป็นเวลานานและมีเสถียรภาพ สามารถไว้วางใจและสบายใจต่อการปรับระยะห่างของ ไกรนเดอร์ที่ละเอียดอ่อน

คุณลักษณะ

ชื่อรุ่น	เซอร์โวมอเตอร์
GM2-20	200W
GM4-25	200W
GM4-25CF	400W
GM5-30	400W
GM6-36	400W



กลุ่มผลิตภัณฑ์ไกรวมิลไกรนเดอร์

ชนิด NP **ได้รับการอนุมัติสิทธิบัตร**

จุดเด่น: ขึ้นรูปเม็ดขัดคมด้วยความหนาแน่นสูงและไม่มีรพุน ด้วยความคมของไกรนเดอร์ ทำให้สามารถลดอุณหภูมิซึ่งทำให้ความสามารถในการทำกระบวนการสูง
ประเภท: ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง $\phi 15$ ซม., $\phi 20$ ซม., $\phi 25$ ซม., $\phi 30$ ซม., $\phi 36$ ซม. (6 นิ้ว) (8 นิ้ว) (10 นิ้ว) (12 นิ้ว) (15 นิ้ว)
ขนาดเม็ดขัด 16 mesh, 46 mesh
รูปร่างของร่อง ร่อง A (ละเอียด), ร่อง B (ขนาดใหญ่), ไม่มีร่อง, ร่องแบบพิเศษอื่น ๆ
วัตถุดิบ: ซิลิคอนคาร์ไบด์ (Sic)
การนำไปใช้: ครีมงา, เต้าหู้, กากถั่วเหลือง, พริกเผาจีน, ชิง เป็นต้น



α (อัลฟา) ชนิด NP **ได้รับการอนุมัติสิทธิบัตร**

จุดเด่น: ขึ้นรูปเม็ดขัดคมด้วยความหนาแน่นสูงและไม่มีรพุน ด้วยรูปร่างแบบตัววีทำให้สามารถสร้างอนุภาคละเอียดที่เนียนละเอียดได้
ประเภท: ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง $\phi 15$ ซม., $\phi 20$ ซม., $\phi 25$ ซม., $\phi 30$ ซม., $\phi 36$ ซม. (6 นิ้ว) (8 นิ้ว) (10 นิ้ว) (12 นิ้ว) (15 นิ้ว)
ขนาดเม็ดขัด 16 mesh, 46 mesh
รูปร่างของร่อง ร่อง A (ละเอียด), ร่อง B (ขนาดใหญ่), ไม่มีร่อง, ร่องแบบพิเศษอื่น ๆ
วัตถุดิบ: ซิลิคอนคาร์ไบด์ (Sic)
การนำไปใช้: ครีมงา, ซุปข้าวโพด, ผักบดละเอียด



ชนิด VCi

จุดเด่น: ขึ้นรูปเม็ดขัดคมด้วยความหนาแน่นสูง สร้างอนุภาคละเอียดที่เนียนละเอียดเนื่องจากเมื่อเทียบกับชนิด NP แล้วมีความแข็งมากกว่า ดังนั้นจึงมีประสิทธิภาพสูงสำหรับวัตถุดิบที่มีความแข็ง และมีความทนทานต่อการสึกหรอที่ยอดเยี่ยม
ประเภท: ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง $\phi 15$ ซม., $\phi 20$ ซม., $\phi 25$ ซม., $\phi 30$ ซม., $\phi 36$ ซม. (6 นิ้ว) (8 นิ้ว) (10 นิ้ว) (12 นิ้ว) (15 นิ้ว)
ขนาดเม็ดขัด 16 mesh, 46 mesh, 80 mesh
รูปร่างของร่อง ร่อง A (ละเอียด), ร่อง B (ขนาดใหญ่), ไม่มีร่อง, ร่องแบบพิเศษอื่น ๆ
วัตถุดิบ: ซิลิคอนคาร์ไบด์ (Sic)
การนำไปใช้: เมล็ดของผลไม้, คาร์บอน, ถ่านกัมมันต์, เรซิน, กระจกสีตัว เป็นต้น



ชนิดอะลูมิเนียมออกไซด์

จุดเด่น: สร้างด้วยอะลูมิเนียมออกไซด์ชนิดติดกันเป็นชั้นเดียว สามารถใช้กับวัตถุดิบที่มีความแข็งทนทานต่อการสึกหรอ
ประเภท: ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง $\phi 15$ ซม., $\phi 20$ ซม., $\phi 25$ ซม., $\phi 30$ ซม., $\phi 36$ ซม. (6 นิ้ว) (8 นิ้ว) (10 นิ้ว) (12 นิ้ว) (15 นิ้ว)
ขึ้นรูปอะลูมิเนียมออกไซด์และเซรามิกเป็นชั้นเดียวกัน
รูปร่างของร่อง ร่อง A (ละเอียด), ร่อง B (ขนาดใหญ่), ไม่มีร่อง, ร่องแบบพิเศษอื่น ๆ
วัตถุดิบ: อะลูมิเนียมออกไซด์ (Al₂O₃)
การนำไปใช้: แก้ว, ซิลิกา, เปลือกไข่ เป็นต้น



ซิลิคอนคาร์ไบด์ ทั้งสแตนคาร์ไบด์ เพชร

*ผลกระทบจากเครื่องจักรโดยรวม ความแตกต่างระหว่างลวดของวัตถุดิบ, ฤดูกาล, ความร้อนจากการเสียดสีของไกรนเดอร์จะส่งผลกระทบต่อไกรนเดอร์มีการขยายตัวและทำให้ระยะห่างจะปรับให้แคบลงในหน่วยไมครอน จากสิ่งดังกล่าวจะทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในระดับอนุภาคของผลิตภัณฑ์และอาจทำให้เกิดวัตถุดิบใหม่เกรียมได้

*นอกเหนือจากไกรนเดอร์ข้างต้นก็ยังมีการใช้เครื่องบดพิเศษเตรียมเอาไว้ ดังนั้นหากมีความต้องการใด ๆ โปรดแจ้งให้ทางเราทราบ
*ยินดีรับคำสั่งซื้อไกรนเดอร์ชนิดพิเศษ
*มีความเข้ากันได้กับไกรนเดอร์ของผู้ผลิตรายอื่นด้วย โปรดติดต่อสอบถาม

MULTI MILL

มัลติมิล RD1-15 RD2-15 RD2-20

แบบแห้ง แบบเปียก บดหยาบ การชูด

ได้รับการอนุมัติสิทธิบัตร หมายเลขสิทธิบัตร 2613174

5 หน้าทีใน 1 เครื่อง มีตู้คอนโทรลชนิดอินเวอร์ตติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน
เหมาะกับการวิจัยและพัฒนาและการผลิตแบบหลากหลายประเภทในจำนวนน้อย
ใช้งานง่ายประสิทธิภาพสูง



*รถเข็นจะเป็นส่วนเสริม

มัลติมิลจะสามารถติดตั้งทั้งหมด 5 แบบ จึงสามารถเลือกชนิดของการบดได้ตามวัตถุประสงค์และการนำไปใช้ "เนื่องจากได้รับการอนุมัติสิทธิบัตรดังนั้นจึงเป็นเครื่องบดที่ไม่มีในบริษัทอื่น

มัลติมิลคำนึงถึงความสามารถในการทำความสะอาดและสามารถเปลี่ยนอุปกรณ์เสริมได้ (สิทธิบัตร) จึงได้รับความนิยมจากลูกค้า" และชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องบด (อุปกรณ์เสริม) ยังสามารถถอดชิ้นส่วนและประกอบได้อย่างง่ายดายแม้กระทั่งสภาพสตรี ชิ้นส่วนที่ถอดออกมายังสามารถล้างภายในซึ่งก็ได้ เนื่องจากตัวควบคุมที่เป็นชุดแยกต่างหากมีอินเวอร์ตติดตั้งอยู่ภายใน ดังนั้นจึงสามารถเปลี่ยนแปลงความเร็วรอบได้ตั้งแต่ 600 ถึง 3600 rpm 1 ในจุดเด่นก็คือเสียงในขณะทำงานจะค่อนข้างเงียบไม่มีสีกร้าคาญหู

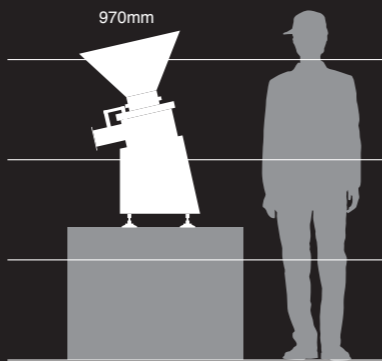
จุดเด่นของอุปกรณ์เสริม 5 ชนิดของเครื่องบดจะตามที่เราจะดูไว้ทางขวามือ

■ คุณลักษณะ

ชื่อรุ่น	ขนาดของเครื่องจักร	น้ำหนัก	แหล่งจ่ายไฟ
RD1-15	270×560×H880mm	57 กิโลกรัม (ไกรน์เดอร์)	AC200V 1.5kW 3 เฟส
RD2-15	285×560×H940mm	80kg	AC200V 3.7kW 3 เฟส
RD2-20	285×560×H950mm	90kg	AC200V 3.7kW 3 เฟส


อุปกรณ์เสริม	คุณลักษณะ	ความสามารถในการทำกระบวนการ	ขนาดของเครื่องจักร (เมื่อติดตั้ง RD1-15)
ไกรน์เดอร์	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของหินบด φ150/200 แบบเปียก แบบแห้ง อะลูมิเนียมออกไซด์	15~100 kg/Hr	270×360×H890mm
แฮมเมอร์มิล	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของค้อน φ187 ค้อนจำนวน 6 อัน	1~10 kg/Hr	270×360×H800mm
ชาร์คมิล	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของมีด φ250 2 ใบมีด	30~100 kg/Hr	270×360×H970mm
ครีซเซอร์	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของห้องบด φ180 ใบมีด 2 ชิ้น	30~100 kg/Hr	270×360×H990mm
คัตเตอร์มิกเซอร์	8 สิตร์ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง φ240 2 ใบมีด	10~50 kg/Hr	270×360×H650mm

*ความสามารถในการทำกระบวนการคือค่าอ้างอิง (จะเพิ่มสูงขึ้นหรือลดต่ำลงขึ้นอยู่กับความสามารถในการไหลของวัสดุบด, ขนาดและความแข็งของวัสดุบด)
 *ส่วนเสริมสามารถเพิ่มหรือลดและตัวป้อนแบบกำหนดปริมาณได้



อุปกรณ์เสริม แบบเปียก/แบบแห้ง จุดเด่น

G ไกรน์เดอร์




ใช้งานได้ทั้งแบบเปียกและแบบแห้ง

หินของไกรน์เดอร์ มีหลากหลายชนิด สามารถเลือกให้ เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และวัตถุประสงค์ ได้ ใต้ รับการอนุมัติ สิทธิบัตรการผลิตหินชนิด NP ที่ป้องกันการเจริญเติบโตของเชื้อโรค สามารถปรับเปลี่ยนรูปแบบได้ หลากหลายผสมผสานกันระหว่างชนิดของหิน ช่องว่างระหว่างตาบดและตาบดของหิน รวมไปถึงความเร็วรอบของหิน สำหรับการบดแบบเปียกสามารถสร้างการบดละเอียดที่เนียนละเอียดได้ "การบดแบบแห้ง มีแนวโน้มที่จะทำให้ อนุภาคที่บดได้ มีลักษณะกลมมน ส่วนแบบกระแทก จะได้ ผงที่ แตกต่างกัน"

*อ้างอิงหลักการพื้นฐานที่หน้า 4

H แฮมเมอร์มิล




แบบแห้ง

เปลี่ยนให้ เป็นแป้น ด้วยการกระแทกของค้อน สามารถเปลี่ยนขนาดอนุภาคการบดได้ ด้วยการเปลี่ยนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของตะแกรง เหมาะกับการเปลี่ยนให้ เป็นแป้น ด้วยการผลัดจำนวนน้อย

*อ้างอิงหลักการพื้นฐานที่หน้า 17

S ชาร์คมิล

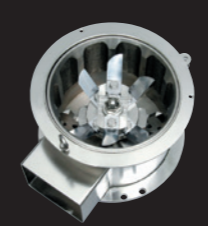


ใช้งานได้ทั้งแบบเปียกและแบบแห้ง

บดในระยะเวลาอันสั้น ด้วยมีดที่ หมุนด้วยความเร็วสูง สามารถเปลี่ยนขนาดอนุภาคการบดได้ ด้วยการเปลี่ยนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของตะแกรง สามารถใช้ สำหรับเป็นเครื่อง ที่ทำกระบวนการก่อนหน้า ไกรน์เดอร์ ได้ แม้จะมีขนาดประมาณ 10 ซม. ก็สามารถบดได้ แม้จะเป็นการบดแบบแห้งก็สามารถทำให้ เป็นแป้น ด้วยได้ ด้วยด้ยแต่ การบดหยาบไปจนถึงการบดละเอียด สามารถใช้ ได้ หลากหลายวัตถุประสงค์

*อ้างอิงหลักการพื้นฐานที่หน้า 12

Y ครีซเซอร์



ใช้งานได้ทั้งแบบเปียกและแบบแห้ง

ใบมีดมีความแข็งแรงใช้ สับหอมใหญ่ หรือแอปเปิ้ลให้ มีขนาดประมาณ 1 ถึง 2 ซม. เหมาะกับการทำกระบวนการก่อนหน้า ก่อนจะคั้น น้ำ เหมาะสำหรับการ (การลดปริมาณ) ขยะจากผัก

*อ้างอิงหลักการพื้นฐานที่หน้า 14

C คัตเตอร์มิกเซอร์



ใช้งานได้ทั้งแบบเปียกและแบบแห้ง

การบดแบบเป็นชุด สามารถผสมไปพร้อมกันได้ ไม่ว่าจะเป็เนื้อครีมบดละเอียดหรือเป็นแป้นก็สามารถผสม กวนให้ เข้ากันได้ เหมาะกับการผสมและการกวนผง

สำหรับแรงม้าของมอเตอร์ นั้นได้ เตรียมทั้งหมด 2 ชนิดคือ 2 แรงม้า (1.5 kW) และ 5 แรงม้า (3.7 kW) หากวัตถุประสงค์มีความแข็งและเหนียวทำให้ตอเบดเกิดไหลสูง ขอแนะนำให้ ใช้ ชนิด 5 แรงม้า การผลิตของชนิด 5 แรงม้า สามารถเลือกอุปกรณ์ เสริมเป็นไกรน์เดอร์ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 20 ซม. ที่มีความสามารถในการทำกระบวนการสูงได้ ด้วย

[ความเข้ากันได้ระหว่างอุปกรณ์เสริมและแรงม้าของมอเตอร์]

รุ่น	แรงม้าของมอเตอร์	ไกรน์เดอร์	แฮมเมอร์มิล	ชาร์คมิล	ครีซเซอร์	คัตเตอร์มิกเซอร์
RD1-15	2 แรงม้า (1.5 kW)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 15 ซม.	○	○	○	○
RD2-15	5 แรงม้า (3.7 kW)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 15 ซม.	○	○	○	○
RD2-20	5 แรงม้า (3.7 kW)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 20 ซม.	○	○	○	○

Mukin CHOPPER

มุกิน ซอปเปอร์

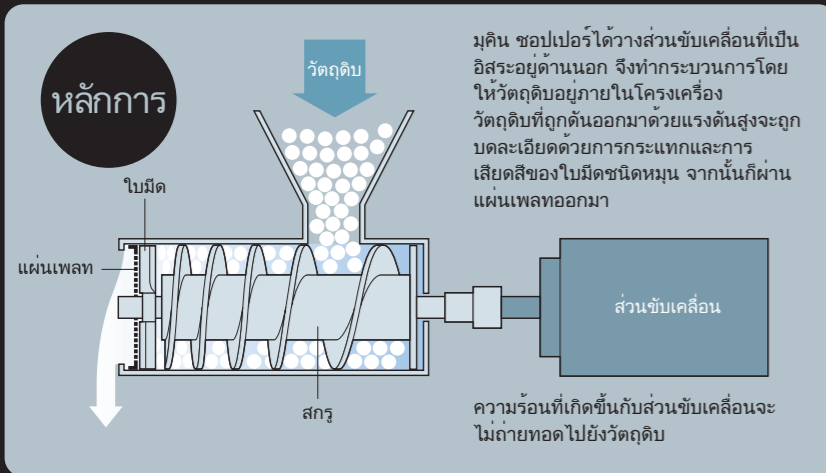
แบบเบี่ยงก บคหยาบ มันภูเขาญี่ปุ่น, งามบด, อื่น ๆ



การกันระหว่าง “โครงเครื่อง (ห้องบด)” และ “ส่วนขับเคลื่อน” (ได้รับสิทธิบัตร)
ส่วนขับเคลื่อนจะไม่มีวัตถุติดเข้าไป ทำให้ง่ายต่อการทำความสะอาดและฆ่าเชื้อโรค
สามารถทำให้ความรู้สึกในเนื้อสัมผัสที่เป็นแบบเม็ดเล็ก ๆ เหลืออยู่

สำหรับซอปเปอร์ในอดีต ยกตัวอย่างเช่นเมื่อจะทำ “มันภูเขาญี่ปุ่นโทโรโระ” เมื่อใส่ มันภูเขาญี่ปุ่นเข้าไปในส่วนขับเคลื่อนก็จะพบกับปัญหาที่ว่า “แม้จะทำความสะอาดแล้ว แต่วัตถุดิบที่ติดอยู่หลังจากใช้ในคราวก่อนกลับไหลออกมา” “มุกิน ซอปเปอร์” ของบริษัท จะมีการแยกส่วนขับเคลื่อนและโครงเครื่อง (ห้องบด) ออกจากกันโดยสิ้นเชิง ทำให้ปัญหาดังกล่าวหายไป (ได้รับสิทธิบัตร)

เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ตามที่ต้องการ จะออกแบบและเลือกสกรู ไบมีดหรือแผ่นเพลท ให้เหมาะสมกับคุณสมบัติของวัตถุดิบ เพื่อให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมที่สุด



GECY-10

การแยกชิ้นส่วนและการทำความสะอาด

เป็นเทคโนโลยีที่มีเฉพาะของทางบริษัทเท่านั้น **ได้รับการอนุมัติสิทธิบัตร**

หมายเลขสิทธิบัตร 2670764



สามารถรักษาสภาพปราศจากเชื้อโรคได้อย่างง่ายดาย

โครงเครื่อง (ห้องบด) จะแยกกันกับส่วนขับเคลื่อน ดังนั้นจึงสามารถล้างได้หมดจด ทำให้สามารถรักษาสภาพปราศจากเชื้อโรคได้อย่างง่ายดาย เพื่อที่จะไม่เป็นภาระต่อการทำงานในทุก ๆ วัน การแยกชิ้นส่วนและการประกอบโครงเครื่อง (ห้องบด) จึงสามารถทำได้โดยใช้เวลาเพียง 3 นาที

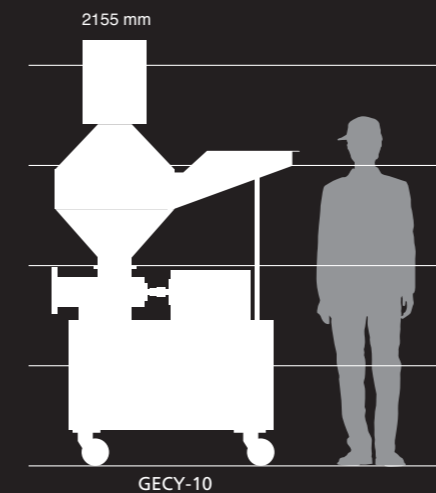
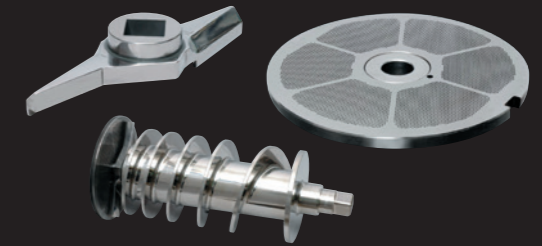
และเนื่องจากการออกแบบ (ตามที่ระบุด้านล่าง) ที่อุณหภูมิจะไม่เพิ่มสูงขึ้นในขณะบด ดังนั้นจึงทำให้ลดโอกาสเกิดเชื้อแบคทีเรียได้

บดแบบอุณหภูมิต่ำ
เหมาะกับการผลิตภัณฑอาหารที่ไม่แปรรูปด้วยความร้อน

เนื่องจากการออกแบบที่จะลดโอกาสการเกิดแรงกระทำกับวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ ดังนั้นจึงแทบไม่เกิดความร้อนจากการบด เหมาะกับการแปรรูปวัตถุดิบที่ไม่ต้องการให้สัมผัสกับความร้อน

รูปร่างของเกลียว, ไบมีดและแผ่นเพลทจะมีความสมดุลอย่างเหมาะสมเพื่อสร้างผลิตภัณฑ์ตามที่ต้องการออกมา

กำหนดรูปร่างของไบมีดและแผ่นเพลท (รูป) ที่เป็นส่วนที่ใช้สำหรับบดตาม “คุณลักษณะของวัตถุดิบ” และ “ขนาดของอนุภาคที่ต้องการ” หน้าที่ของเกลียวก็คือการลำเลียงวัตถุดิบ สิ่งสำคัญก็คือการสร้าง “การไหลอย่างราบรื่น” เพื่อไม่ให้เกิดการกักวัตถุดิบ ด้วยการตรวจสอบให้แน่ใจและการเตรียมการถึงความสมดุลอย่างละเอียดลออ ดังกล่าว ทำให้สามารถทำการบดออกมาเป็นผลิตภัณฑ์ตามที่ต้องการได้



GECY-10

■ คุณลักษณะ

ชื่อรุ่น	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแผ่นเพลท	ความสามารถในการทำกระบวนการ	ขนาดของเครื่องจักร	แหล่งจ่ายไฟ
GECY-42	φ130mm	90~100 kg/Hr	590×840×H1760mm	AC200V 7.7kW 3 เฟส
GECY-10	φ250mm	300~500 kg/Hr	800×1230×H2155mm	AC200V 11.4kW 3 เฟส

*ความสามารถในการทำการบดคือค่าอ้างอิง (จะเพิ่มสูงขึ้นหรือลดลงขึ้นอยู่กับรูปร่างของแผ่นเพลท, ความสามารถในการไหลของวัตถุดิบ, ขนาดและความแข็งของวัตถุดิบ)

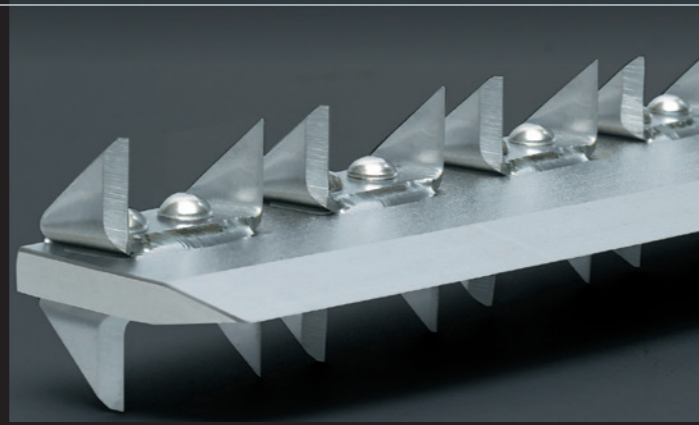
■ ตัวอย่างการใช้งาน

- มันภูเขาญี่ปุ่นโทโรโระ, งามบด
- การบดกระดูกและเนื้อสัตว์แช่แข็ง

SHARK MILL

ชาร์คมิลล์

แบบแห้ง แบบเปียก บดหยาบ การชูด บด/ผสม



ด้วยเทคโนโลยีอันเป็นเอกลักษณ์ ทำให้สามารถเปลี่ยนวัตถุดิบที่มีเส้นใยเหนียว เปลี่ยนเป็นเนื้อครีมบดละเอียดได้โดยไม่ต้องทำกระบวนการก่อนหน้า สามารถทำกระบวนการภายใต้อุณหภูมิทำได้

สำหรับวัตถุดิบที่มีเส้นใยเหนียว ที่ผ่านมาจำเป็นต้องมีกระบวนการก่อนหน้าโดยใช้ครีชีเซอร์และคัตเตอร์มิกเซอร์ก่อนแต่สำหรับ ชาร์คมิลล์ของทางบริษัททำให้ไม่ต้องมีการกระทำกระบวนการก่อนหน้า เพียงแค่ใส่วัตถุดิบลงในสภาพแบบเดิม ก็จะได้ผลิตภัณฑ์ออกมาเหมือนกับการชูดด้วยมือ

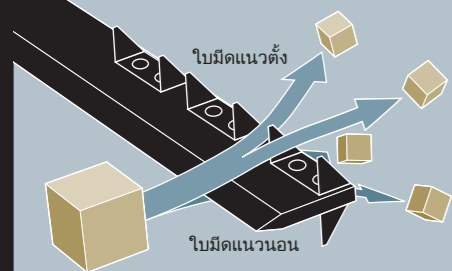
ในกรณีของซีง สามารถผลิตได้เป็นจำนวนมากสูงสุด 600 กิโลกรัมภายใน 1 ชั่วโมง รูปร่างของมิดและคมตัดจะเป็นตัวช่วยจับวัตถุดิบไม่ให้หนีไปไหน ถือว่ามีประโยชน์อย่างมากในการลดต้นทุนและสำหรับชาร์คมิลล์ก็สามารถใช้งานได้อย่างหลากหลายแม้จะเป็นแบบแห้ง



GE-A-3

หลักการ

ใบมีดแนวอนสำหรับคัตเตอร์แบบหมุนและใบมีดแนวตั้งที่ติดตั้งอยู่ทั้งด้านบนและด้านล่างจะคอยตัดวัตถุดิบที่มีเส้นใยเหนียวให้ละเอียด คัตเตอร์แบบหมุนที่มีมุมที่แตกต่างกันจะคอยกวาดวัตถุดิบในห้วงบด ทำให้สามารถทำกระบวนการได้อย่างสม่ำเสมอ



รักษาอุณหภูมิจากการไหลของอากาศ

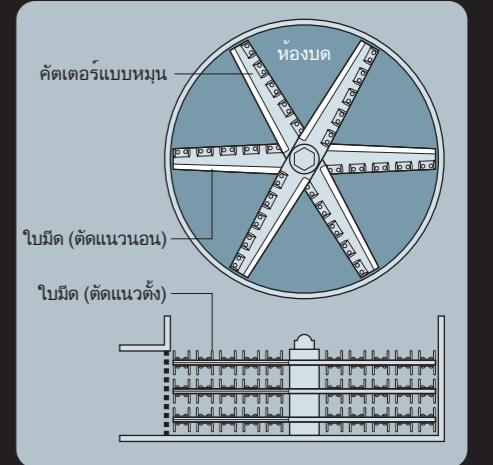
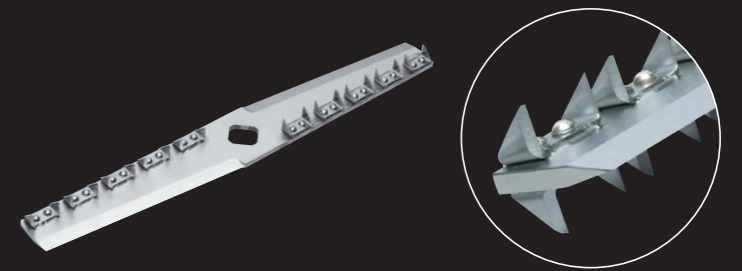
การไหลของอากาศที่เกิดจากรูปร่างของคัตเตอร์จะทำให้สามารถบดในสภาพอุณหภูมิต่ำได้ ยกตัวอย่างเช่น การเกิดความร้อนขณะบดที่เป็นปัญหาของการบดแบบแห้ง หากเป็นชาร์คมิลล์ก็จะแก้ไขปัญหาดังกล่าวได้

คำนวณจำนวนชั้นของคัตเตอร์โดยขึ้นอยู่กับความต้องการของผลิตภัณฑ์และคุณสมบัติของวัตถุดิบ

สามารถกำหนดให้มีคัตเตอร์ 2 ชั้น (ใบ) หรือ 3 ชั้น (ใบ) ได้ จะกำหนดให้เหมาะสมกับคุณสมบัติของวัตถุดิบเพื่อที่จะทำกระบวนการสำหรับผลิตภัณฑ์ตามที่ต้องการ

รูปร่างของใบมีดและคมมีดเป็นเทคโนโลยีอันเป็นเอกลักษณ์ของบริษัท

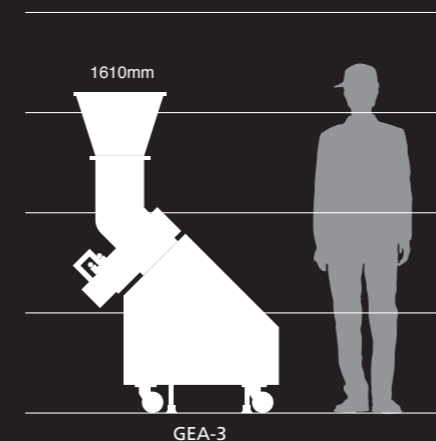
วัตถุดิบจะถูกตัดในแนวตั้งด้วยคัตเตอร์แนวอน นอกจากนั้นก็ยังมีการตัดแนวอนด้วยคัตเตอร์ละเอียดที่วางใบมีดแบบตั้งฉากทั้งด้านบนและด้านล่าง ด้วยกำลังผสมผสานตั้งแต่ส่งมอบไปจนถึงการซ่อมบำรุงมาเป็นเวลานาน จึงนำไปสู่ข้อสรุปของการพัฒนาองค์ความรู้ในการออกแบบอย่างเช่นมุมมองค่าและจำนวนใบมีดคัตเตอร์ การวางตำแหน่ง ไปจนถึงขนาดที่เหมาะสมที่สุด



■ คุณลักษณะ

ชื่อรุ่น	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใบมีด	ใบมีด	ความสามารถในการทำกระบวนการ	ขนาดของเครื่องจักร	แหล่งจ่ายไฟ
GEA-2	φ280mm	2 ชั้น	300~500 kg/Hr	520×640×H1460mm	AC200V 3.7kW 3 เฟส
GEA-3	φ440mm	3 ชั้น	600~1000 kg/Hr	550×1100×H1610mm	AC200V 5.5kW 3 เฟส

*ความสามารถในการทำกระบวนการคือค่าอ้างอิง (จะเพิ่มสูงขึ้นหรือลดต่ำลงขึ้นอยู่กับรูปร่างของแผ่นเพลต, ความสามารถในการไหลของวัตถุดิบ, ขนาดและความแข็งของวัตถุดิบ)



GEA-3

■ ตัวอย่างการใช้งาน

•แบบแห้ง	เส้นใยคาร์บอนกัมมันต์, ฟิล์ม, เห็ดหลินจือ (ยาสมุนไพรจีน), กุ้งอัดแช่อบแห้ง, เครื่องเทศ, เปลือกหัวหอมใหญ่, ผักเห็ด, ไซจู, ตะไคร้, ผักอบแห้ง, ปลาตัวเล็กอบแห้ง, ปลาโอแห้ง, ชูดฝอย, เกล็ดชนิดต่าง ๆ
•แบบเปียก	ซีง, ผักกาดหอม, หัวไชเท้า, พริกเผ่าจีน, หอมหัวใหญ่, แครอท, สำหรับเมคาบ, การทำกระบวนการก่อนหน้าของนม, ผลไม้

Yasai CRUSHER

ยาไซ ครัชเชอร์

แบบแห้ง แบบเปียก บดหยาบ

บดผักและผลไม้ให้มีขนาด 3 ถึง 5 มม.



GECN-350



บดผักและอื่น ๆ

ด้วยใบมีดชนิดอยู่กับที่บริเวณผนังด้านในรวมไปถึงการวางตำแหน่งของใบมีด ทำให้สามารถใส่กะหล่ำปลีและผักกาดหอมโดยไม่ต้องนำแกนออก สามารถบดจนเหลือขนาด 3 ถึง 5 มม. ได้

สำหรับการทำกระบวนการก่อนหน้าของการแยกน้ำและการสกัด

เนื่องจากการบดโดยทำให้โครงสร้างของวัตถุดิบเสียไป ดังนั้นจึงเหมาะในการเตรียมกระบวนการก่อนหน้าของการแยกน้ำ การสกัดผักและผลไม้

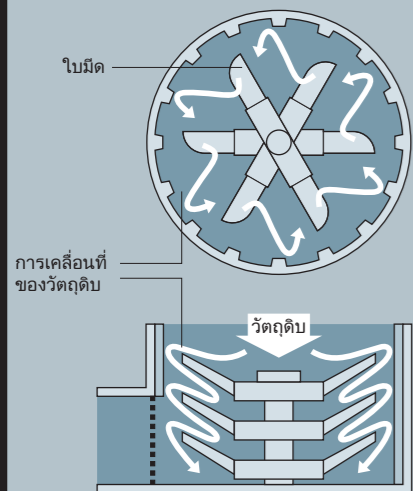
บดเศษอาหาร ลดเวลาในการย่อยสลายของแบคทีเรีย

เหมาะกับการบดเศษอาหาร เช่น ใบ เปลือกและแกน เนื่องจากการทำให้โครงสร้างของวัตถุดิบเสียไป จะเป็นการกระตุ้นให้เกิดการเติบโตของแบคทีเรียมากกว่า ดังนั้นเมื่อเปรียบเทียบกับบดโดยใช้มีดคม ๆ จะสามารถลดเวลาในการย่อยสลายได้

*รับคำสั่งซื้อและดำเนินการผลิตเครื่องจักรที่ตอบสนองความต้องการในการบดวัตถุดิบประเภทอาหารและวัตถุดิบทางอุตสาหกรรมอื่น ๆ

หลักการ

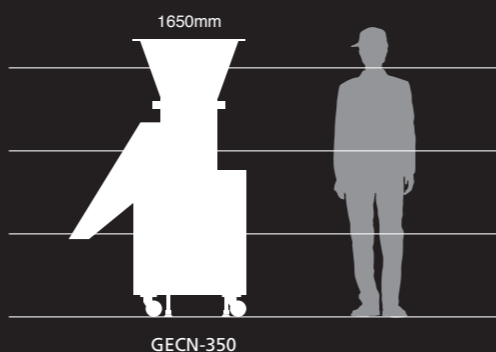
วัตถุดิบที่ถูกตัดด้วยใบมีด จะถูกเหวี่ยงไปที่ผนังด้วยแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง วัตถุดิบที่กระดอนกลับมาจากส่วนที่ขรุขระของผนังก็ถูกตัดด้วยใบมีดอีกครั้ง ด้วยการซ้ำไปซ้ำมาเช่นนี้ ทำให้สามารถบดได้อย่างละเอียด



คุณลักษณะ

ชื่อรุ่น	เส้นผ่านศูนย์กลางห้องบด	ใบมีด	ความสามารถในการทำกระบวนการ	ขนาดของเครื่องจักร	แหล่งจ่ายไฟ
GECN-240	φ240mm	4 ชั้น	500kg/Hr	500×500×H1330mm	AC200V 3.7kW 3 เฟส
GECN-280	φ280mm	5 ชั้น	1000kg/Hr	800×800×H1570mm	AC200V 11kW 3 เฟส
GECN-350	φ350mm	6 ชั้น	2000kg/Hr	900×900×H1650mm	AC200V 15kW 3 เฟส

*ความสามารถในการทำกระบวนการคืออ้างอิง (จะเพิ่มสูงขึ้นหรือลดต่ำลงขึ้นอยู่กับรูปร่างของใบมีด, ขนาดและความแข็งแรงของวัตถุดิบ)



GECN-350

ตัวอย่างการใช้งาน

- การบดหยาบ (การบด) การทำกระบวนการก่อนหน้า ไกรน์ เดอร์ กระบวนการก่อนหน้า ที่เป็นการแยกน้ำและการสกัด การบดหยาบผักและการบดของเสีย

CHAMBER MILL

แชมเบอร์มิล

แบบแห้ง บดละเอียด แยกชิ้นส่วน แยกประเภท

บดละเอียดอย่างสม่ำเสมอด้วยการไหลเวียนของอากาศ เครื่องบดแบบแชมเบอร์เพลท

- บดด้วยการไหลของอากาศ
- ต่ำกว่า 10µ ได้
- ประหยัดพลังงาน
- อุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้นได้ยาก
- เสียงเบา
- แยกชิ้นส่วนและประกอบอย่างง่ายดาย

ทำให้อนุภาคมีขนาดเท่ากัน

ด้วยรูปร่างแบบตัว R (ห้องขนาดเล็ก = แชมเบอร์) ที่อยู่ตรงข้ามกับเพลท จะถูกบดจากการลดแรงดันและการกระแทกของวัตถุดิบอย่างต่อเนื่อง หลังจากบด ส่วนที่ยังหยาบอยู่จะกลับมาสู่วงจรการบดอีกครั้งโดยใบพัดสำหรับคัดแยกที่ติดตั้งอยู่บริเวณส่วนดูดทำให้อนุภาคมีขนาดเท่ากัน การปรับจำนวนแผ่นของใบพัดสำหรับคัดแยกและการปรับแรงในการดูดจะทำให้อนุภาคเปลี่ยนแปลงไปอย่างง่ายดาย

เสียงเบา

เนื่องจากไม่มีโลนเนอร์ (ตัวบีบอัด) เหมือนกับทาง Hammer Mill ในฝั่งผนังของเครื่องเครื่อง จึงทำให้มีเสียงเบา

แยกชิ้นส่วนและประกอบอย่างง่ายดาย

เนื่องจากมีจำนวนชิ้นส่วนน้อยดังนั้นการแยกชิ้นส่วนและการประกอบจึงทำได้ง่าย

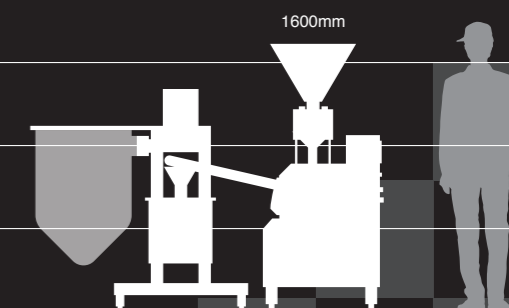
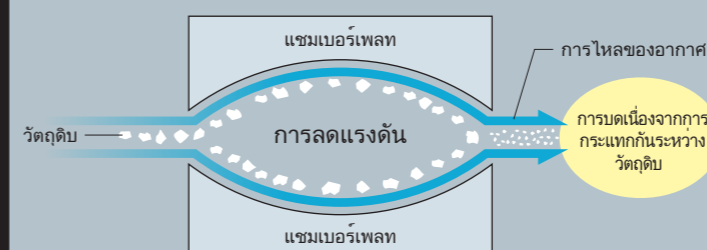


คุณลักษณะ

ความเร็วรอบ	วิธีการเริ่มต้นใช้งาน	มอเตอร์	แหล่งจ่ายไฟ
MAX5400r.p.m	อินเวอร์เตอร์	เครื่องบด 3.7 kw เครื่องรวมรวม 0.4kw	เครื่องบด 200V เครื่องรวมรวม 100V

หลักการ

ด้วยรูปร่างแบบตัว R (ห้องขนาดเล็ก = แชมเบอร์) ที่อยู่ตรงข้ามกับเพลท จะถูกบดจากการลดแรงดันและการกระแทกของวัตถุดิบอย่างต่อเนื่อง



ตัวอย่างการใช้งาน

เส้นใยคาร์บอนกัมมันต์, ฟิล์ม, เติ็ดหลันจิว (ยาสมุนไพรจีน), กุ้งแช่อบแห้ง, เครื่องเทศ, เปลือกหอยหอยใหญ่, กากเหล้าโซจู, ตะไคร้, ผักกอบแห้ง, ปลาตัวเล็กอบแห้ง, ปลาโอแห้ง, ขูดฝอย, เกล็ดชนิดต่าง ๆ

ROTARY CUTTER

โรตารีคัตเตอร์

แบบแห้ง การบด

เพียงแค่ใส่วัตถุดิบลงไปในฮอปเปอร์ก็จะบดออกมาเป็นอนุภาคตามที่ต้องการ

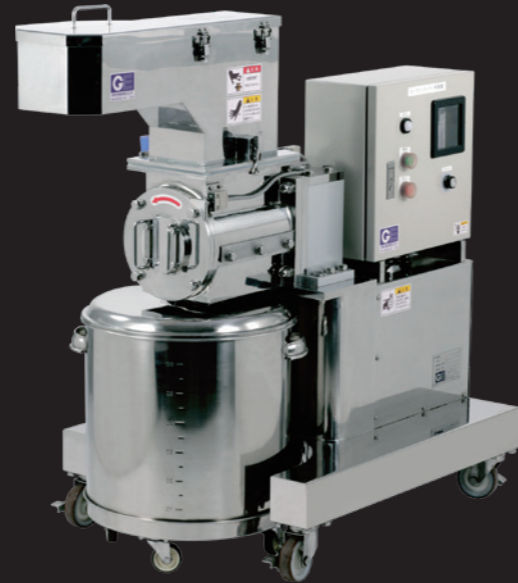
วัตถุดิบที่มีรูปร่างเป็นเหลี่ยมรูปลูกเต๋าหรือแบนเป็นแผ่น เลี่ยงในการทำงานบางอย่างเห็นได้ชัด บริเวณฮอปเปอร์ (ช่องจ่าย) ก็มีโครงสร้างกันเสียงเป็นคุณสมบัติมาตรฐาน ตะแกรงที่กำหนดขนาดของอนุภาคก็มีให้เลือกมากมายตั้งแต่ขนาด ϕ 2 มม. จนถึง ϕ 30 มม. สามารถเปลี่ยนได้ด้วยการสับสลับแบบครั้งเดียว เนื่องจากเกิดความร้อนในการบดได้ยากทำให้เหมาะกับการทำกระบวนการที่มีอุณหภูมิต่ำ ทางเราเตรียมมีดทั้งใบมีดเหล็ก, ใบมีด SUS (สแตนเลส) และใบมีดคาร์ไบด์ การทำความสะอาดก็ทำได้ง่ายตาย

ถูกสุขลักษณะ

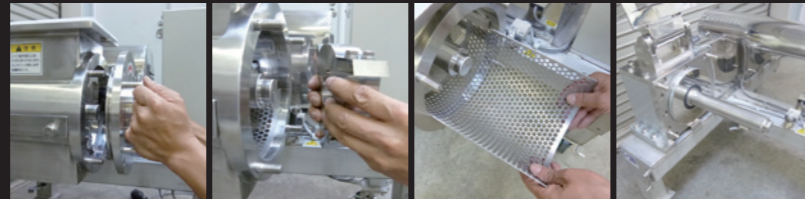
แยกชิ้นส่วนและทำความสะอาดได้อย่างง่ายดาย ถูกสุขลักษณะ

การขึ้นรูปสแตนเลสแบบพิเศษ

ได้ใช้ในการขึ้นรูปสแตนเลสแบบพิเศษสำหรับ ใบมีดแบบหมุน ตะแกรง ใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่เป็นสเปคมาตรฐาน ความแข็งแรงเทียบเท่ากับคาร์ไบด์ และยังมีคุณสมบัติที่ทนยากด้วย



แยกชิ้นส่วนและทำความสะอาดได้อย่างง่ายดาย



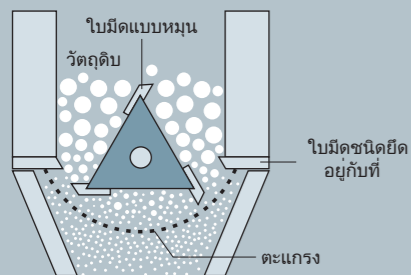
■ คุณลักษณะ

ชื่อรุ่น	ใบมีดแบบหมุน	ใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่	ความสามารถในการทำกระบวนการ	ขนาดของเครื่องจักร	น้ำหนัก	แหล่งจ่ายไฟ
RC-3	5	2	20~300kg/Hr	700×540×H1120mm	330kg	AC200V 2.2kW 3 เฟส
RC-5	7	2	50~600kg/Hr	782×970×H1244mm	350kg	AC200V 3.7kW 3 เฟส

*ความสามารถในการทำกระบวนการคือค่าอ้างอิง (จะเพิ่มสูงขึ้นหรือลดต่ำลงขึ้นอยู่กับรูปร่างของตะแกรง, ความสามารถในการไหลของวัตถุดิบ, ขนาดและความแข็งแรงของวัตถุดิบ)

หลักการ

วัตถุดิบที่ใส่เข้าไปในช่องใส่วัตถุดิบ จะถูกบดจากใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่และใบมีดแบบหมุน ชิ้นส่วนที่ถูกบดแล้วและเล็กกว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงก็จะตกลงมาที่กล่องรับตามลำดับ ชิ้นส่วนที่ถูกบดที่ใหญ่กว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรง ก็จะถูกบดซ้ำ ๆ ด้วยใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่และใบมีดแบบหมุนจนกว่าจะมีขนาดเล็กกว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรู ดังนั้นการกำหนดความละเอียดของการบดจึงจะกำหนดด้วยขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงเท่านั้น



■ ตัวอย่างการใช้งาน

● ผลิตภัณฑ์อาหาร

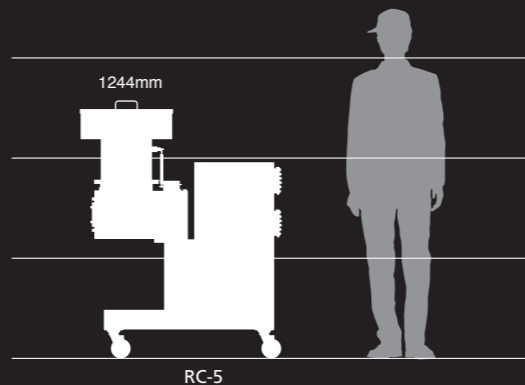
ของแห้ง อย่างเช่น ชา, สาหร่ายทะเล, ธัญพืช, อาหารทะเล, เครื่องเทศ, ยาสมุนไพรจีน, ปลาโอแห้ง, งาดำ, การนำขนมที่ไม่ได้คุณภาพ เช่น ลูกกอล์ฟ, กล้วยมาไซ้ใหม่, เกสรสับ, เหวารวมไปถึงสิ่งที่มีน้ำมัน อย่างเช่น ผลไม้, ผัก, อาหารทะเลต่าง ๆ

● เคมี

โพลีคาร์บอเนต, อะคริลิก, FRP, PP, PVC, PET เรซิน, ฟลูออโรเรซิน, ฟองน้ำ, ยูรีเทน เป็นต้น

● อื่น ๆ

โลหะอย่างเช่นอลูมิเนียมและกระบี่เหล็ก, ไม้, เยื่อกระดาษ, หนัง, คาร์ไบด์ การลดปริมาณขยะอุตสาหกรรมและขยะอันตราย



PERMUTE

เพอร์มิวท์

แบบแห้ง แบบเปียก บดละเอียด แยกชิ้นส่วน แยกประเภท

ปฏิบัติตามมาตรฐาน GMP

Good Manufacturing Practice มาตรฐานคุณภาพและควบคุมการผลิตเพื่อสุขภาพและผลิตภัณฑ์ทางการแพทย์ จากกระทรวงสาธารณสุขและแรงงาน



ด้วยการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริมจะสามารถทำได้ทั้งบด ผสมและแยกประเภทด้วยเครื่องเดียว

จะบดละเอียดวัตถุดิบที่ผ่านการทำการบดก่อนหน้าซึ่งมีขนาดประมาณ 2 ถึง 3 ซม. ให้ละเอียดยิ่งขึ้น (เป็นประมาณ 10 ถึง 20 ไมครอน) สามารถบดละเอียดในแบบแห้งด้วยส่วนเสริมที่หมุนด้วยความเร็วสูงและการเกาะเทกด้วยใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่ของฝั่งผนังด้านใน

อะดอมไมเซอร์



■ คุณลักษณะ

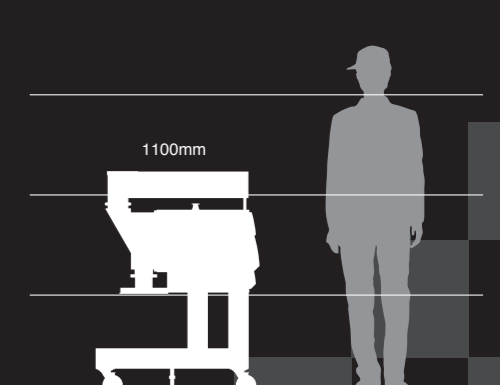
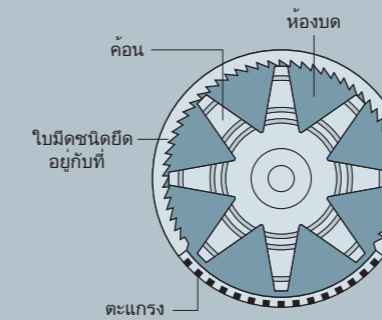
ชื่อรุ่น	เส้นผ่าศูนย์กลางของค้อน	ความสามารถในการทำกระบวนการ	ความเร็วรอบ	ขนาดของเครื่องจักร	น้ำหนัก	แหล่งจ่ายไฟ
MP-5	ϕ 348mm	20~50kg/Hr	500~3600 rpm	700×800×H1100mm	170kg	AC200V 3.7kW 3 เฟส

*ความสามารถในการทำกระบวนการคือค่าอ้างอิง (จะเพิ่มสูงขึ้นหรือลดต่ำลงขึ้นอยู่กับรูปร่างของตะแกรง, ความสามารถในการไหลของวัตถุดิบ, ขนาดและความแข็งแรงของวัตถุดิบ)

*มอเตอร์ความเร็วสูง

หลักการ

จะทำการบดละเอียดด้วยการหมุนค้อนด้วยความเร็วสูงและการเกาะเทกจากใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่ที่ติดตั้งกับผนังและใบมีดแบบหมุน ชิ้นส่วนที่ถูกบดที่เล็กกว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตะแกรง ก็จะตกลงมาที่กล่องรับตามลำดับ



■ ตัวอย่างการใช้งาน

ของแห้ง อย่างเช่น น้ำตาลทราย, ชา, สาหร่าย, ธัญพืช, เครื่องเทศ, สมุนไพรจีน, ผลิตภัณฑ์ ยา, ซีไอโอ, ฟิล์ม

DISK CUTTER

ดิสก์คัตเตอร์ DC-2

แบบเปียก บดหยาบ หินเป็นชิ้นเล็ก ๆ



DC-2

ต้นทุนต่ำจากการทำกระบวนการได้ครวละมาก ๆ ยอดเยี่ยมด้วยสขอนามัยจากโครงสร้างที่เรียบง่าย!! นำผักและผลไม้ใส่เข้าไปทั้งลูกและจะห็นเป็นชิ้นเล็ก ๆ ขนาด 3 ถึง 5 มม. ได้ภายในทันที **Good Price !**

โดดเด่นที่คมตัด

ด้วยใบมีดรูปจานที่มีความสามารถตัดได้โดยไม่ทำให้ผิวของผักและผลไม้ช้ำ

ปรับขนาดการตัดได้อย่างง่ายดาย

สามารถปรับได้อย่างละเอียดตามการนำไปใช้ ด้วยจำนวนแผ่นใบมีดรูปจานและความเร็วรอบ

ด้วยการถอดล้างได้อย่างง่ายดายถูกสุขลักษณะ

เนื่องจากใช้สแตนเลสและอะลูมิเนียมอัลลอย ดังนั้นชิ้นส่วนจึงมีน้ำหนักเบาและสามารถถอดล้างได้อย่างง่ายดาย

■ คุณลักษณะ

ชื่อรุ่น	ความสามารถในการทำกระบวนการ	ขนาดของเครื่องจักร	น้ำหนัก	แหล่งจ่ายไฟ
DC-2	500~700 kg/Hr	800×420×H1100mm	75kg	AC200V 1.5kW 3 เฟส

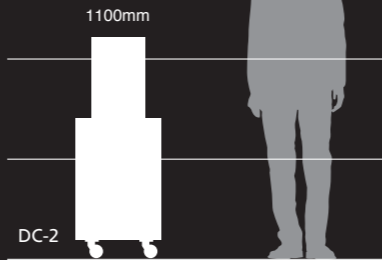
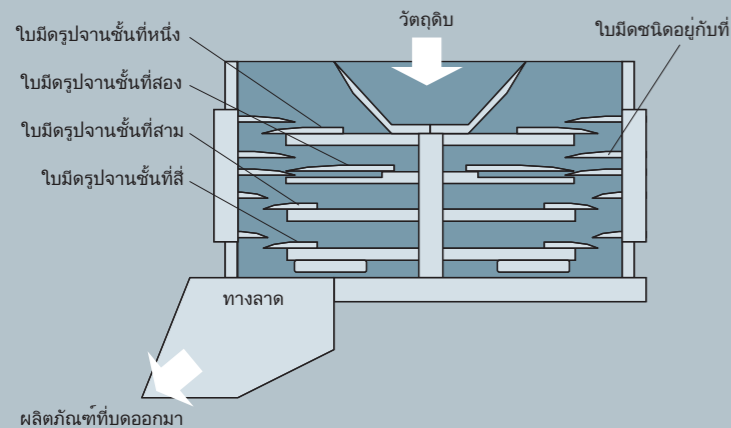
*ความสามารถในการทำกระบวนการคือค่าอ้างอิง (จะเพิ่มสูงขึ้นหรือลดต่ำลงขึ้นอยู่กับรูปร่างของแผ่นเพลท, ความสามารถในการไหลของวัตถุดิบ, ขนาดและความแข็งแรงของวัตถุดิบ)

มีประสิทธิภาพด้านต้นทุนที่ดี

สามารถลดราคาลงมาได้ด้วยการทำงานกระบวนการครวละมาก ๆ

หลักการ

วัตถุดิบที่ตัดด้วยใบมีดขนาดใหญ่รูปจานในขั้นตอนแรก จะถูกเหวี่ยงไปที่ผนังด้วยแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางหลังจากนั้นจะถูกสับให้ละเอียดยิ่งขึ้นด้วยใบมีดชนิดอยู่กับที่ที่ติดตั้งไว้ที่ผนังกับใบมีดรูปจานชั้นที่สอง สาม และ สี่



■ ตัวอย่างการใช้งาน

กะหล่ำปลี, หอมหัวใหญ่, แครอท, หัวไชเท้า, ผักกาด, ผักโขม, เคล, กวางตุ้ง, งอ๋ปุ่น, ตู๋นหอม, กระเทียม, ขิง, ว่านหางจระเข้

• เกรปฟรุ้ต, แอปเปิ้ล, สับปะรด

ROTARY CUTTER

โรตารีคัตเตอร์ RC-1

แบบแห้ง แบบเปียก การบด พร้อมกับตัวอินเวอร์เตอร์



โรตารีคัตเตอร์ขนาดเล็กมากที่สามารถตั้งบนโต๊ะได้

บดโดยใช้ใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่ที่ติดตั้งไว้กับผนังและใบมีดแบบหมุนที่หมุนด้วยความเร็วปานกลางในการตัดวัตถุดิบที่มีรูปร่างเป็นรูปลูกเต๋าหรือเป็นแผ่น เนื่องจากร่อนในการบดจะเพิ่มขึ้นได้ยากทำให้เหมาะกับการทำกระบวนการที่มีอุณหภูมิต่ำ เหมาะกับการผลิตเป็นจำนวนมากน้อยอย่างเช่นการวิจัยและพัฒนา

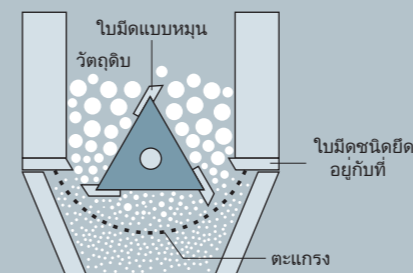
■ คุณลักษณะ

ชื่อรุ่น	ใบมีดแบบหมุน	จำนวนใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่	ความสามารถในการทำกระบวนการ	ขนาดของเครื่องจักร	น้ำหนัก	แหล่งจ่ายไฟ
RC-1	3	2	5~20 kg / Hr	450×600×H610mm	60kg	AC200V 1.5kW 3 เฟส

*ความสามารถในการทำกระบวนการคือค่าอ้างอิง (จะเพิ่มสูงขึ้นหรือลดต่ำลงขึ้นอยู่กับรูปร่างของตะแกรง, ความสามารถในการไหลของวัตถุดิบ, ขนาดและความแข็งแรงของวัตถุดิบ)

หลักการ

วัตถุดิบที่ถูกใส่เข้าไปในช่องใส่วัตถุดิบ จะถูกบดจากใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่และใบมีดแบบหมุน ชั้นส่วนที่ถูกบดแล้วและเล็กกว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงก็จะตกลงมาที่กล่องรับตามลำดับ ชั้นส่วนที่ถูกบดที่ใหญ่กว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรง ก็จะถูกบดซ้ำ ๆ ด้วยใบมีดชนิดยึดอยู่กับที่และใบมีดแบบหมุนจนกว่าจะมีขนาดเล็กกว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรู ดังนั้นการกำหนดความละเอียดของการบดจึงจะกำหนดด้วยขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูตะแกรงเช่นนี้



■ ตัวอย่างการใช้งาน

- ผลิตภัณฑ์อาหาร ของแห้ง อย่างเช่น ชา, สำหรับทะเล, ธัญพืช, อาหารทะเล, เครื่องเทศ, ยาสมุนไพรจีน, ปลาโอแห้ง ขูดฝอย, การนำขนมที่ไม่ได้ คุณภาพ เช่น คุกกี้ กลับมาใช้ ใหม่, เกลีสันเหลว รวมไปถึงสิ่งที่มีน้ำ อย่างเช่น ผลไม้, ผัก, อาหารทะเลต่าง ๆ
- เคมี โพลีคาร์บอเนต, อะคริลิก, FRP, PP, PVC, PET เรซิน, ฟลูออโรเรซิน, ฟองน้ำ, ยูรีเทน เป็นต้น
- อื่น ๆ โลหะอย่างเช่นอลูมิเนียมและกระเบื้องเคลือบ, ไม้, เยื่อกระดาษ, หนัง, คาร์บอน การลดปริมาณขยะอุตสาหกรรมและขยะอันตราย